

**ДЕПАРТАМЕНТ ОБРАЗОВАНИЯ И НАУКИ ХАНТЫ-МАНСИЙСКОГО АВТОНОМНОГО ОКРУГА-ЮГРЫ**

Автономное учреждение профессионального образования Ханты-Мансийского автономного округа - Югры «Нефтеюганский политехнический колледж» (АУ "Нефтеюганский политехнический колледж")

# УЧЕБНЫЙ ПЛАН

**УТВЕРЖДЕНО**

И.о директора Т.В. Циленко



Приказ № 01-01-06/232 от 27 апреля 2024 г.

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального образования

**15.02.16**

Технология машиностроения

Профиль получаемого профессионального образования при реализации программы среднего общего образования: технический

Квалификация: <i>Техник-технолог</i>
Программа подготовки: <i>базовая</i>
Форма обучения: <i>Очная</i>
Срок получения образования по ОП: <i>3 г. 10 м.</i>
Уровень образования, необходимый для приема на обучение: <i>основное общее образование</i>
<b>Виды деятельности</b>
разработка технологических процессов изготовления деталей машин;
разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве;
разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве;
организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства;

Год начала подготовки (по учебному плану)	<u>2024</u>
Учебный год	<u>2024-2025</u>
Образовательный стандарт (ФГОС)	<u>№ 444 от 14.06.2022</u>









Индекс	Содержание	Тип
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам	-
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации, и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности	-
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях	-
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде	-
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста	-
ОК 06.	Проявлять гражданско-патриотическую позицию, демонстрировать осознанное поведение на основе традиционных общечеловеческих ценностей, в том числе с учетом гармонизации межнациональных и межрелигиозных отношений, применять стандарты антикоррупционного поведения	-
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях	-
ОК 08.	Использовать средства физической культуры для сохранения и укрепления здоровья в процессе профессиональной деятельности и поддержания необходимого уровня физической подготовленности	-
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках	-
ПК 1.1.	Использовать конструкторскую и технологическую документацию при разработке технологических процессов изготовления деталей машин	-
ПК 1.2.	Выбирать метод получения заготовок с учетом условий производства	-
ПК 1.3.	Выбирать методы механической обработки и последовательность технологического процесса обработки деталей машин в машиностроительном производстве	-
ПК 1.4.	Выбирать схемы базирования заготовок, оборудование, инструмент и оснастку для изготовления деталей машин	-
ПК 1.5.	Выполнять расчеты параметров механической обработки изготовления деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования	-
ПК 1.6.	Разрабатывать технологическую документацию по изготовлению деталей машин, в т.ч. с применением систем автоматизированного проектирования	-
ПК 2.1.	Разрабатывать ручную управляющие программы для технологического оборудования	-
ПК 2.2.	Разрабатывать с помощью CAD/CAM систем управляющие программы для технологического оборудования	-
ПК 2.3.	Осуществлять проверку реализации и корректировки управляющих программ на технологическом оборудовании	-
ПК 3.1.	Разрабатывать технологический процесс сборки изделий с применением конструкторской и технологической документации	-
ПК 3.2.	Выбирать оборудование, инструмент и оснастку для осуществления сборки изделий	-
ПК 3.3.	Разрабатывать технологическую документацию по сборке изделий, в том числе с применением систем автоматизированного проектирования	-
ПК 3.4.	Реализовывать технологический процесс сборки изделий машиностроительного производства	-
ПК 3.5.	Контролировать соответствие качества сборки требованиям технологической документации, анализировать причины несоответствия изделий и выпуска продукции низкого качества, участвовать в мероприятиях по их предупреждению и устранению	-
ПК 3.6.	Разрабатывать планировки участков механосборочных цехов машиностроительного производства в соответствии с производственными задачами	-
ПК 4.1.	Осуществлять диагностику неисправностей и отказов систем металлорежущего и аддитивного производственного оборудования	-
ПК 4.2.	Организовывать работы по устранению неполадок, отказов	-
ПК 4.3.	Планировать работы по наладке и подналадке металлорежущего и аддитивного оборудования	-
ПК 4.4.	Организовывать ресурсное обеспечение работ по наладке	-
ПК 4.5.	Контролировать качество работ по наладке и техническому обслуживанию	-
ПК 5.1.	Планировать и осуществлять управление деятельностью подчиненного персонала	-
ПК 5.2.	Сопровождать подготовку финансовых документов по производству и реализации продукции машиностроительного производства, материально-техническому обеспечению деятельности подразделения	-
ПК 5.3.	Контролировать качество продукции, выявлять, анализировать и устранять причины выпуска продукции низкого качества	-
ПК 5.4.	Реализовывать технологические процессы в машиностроительном производстве с соблюдением требований охраны труда, безопасности жизнедеятельности и защиты окружающей среды, принципов и методов бережливого производства	-

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
НО	Начальное общее образование	
ОО	Основное общее образование	
СО	Среднее общее образование	
БД	Базовые дисциплины	
БД.01	Русский язык	
БД.02	Литература	
БД.03	История	
БД.04	Обществознание	
БД.05	География	
БД.06	Иностранный язык	
БД.07	Математика	
БД.08	Информатика	
БД.09	Физическая культура	
БД.10	Основы безопасности и защиты Родины	
БД.11	Физика	
БД.12	Химия	
БД.13	Биология	
БД.14	Основы проектной деятельности	
БД.15	Введение в специальность	
БД.16	Индивидуальный проект	
ПД	Профильные дисциплины	
ПОО	Предлагаемые ОО	
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
СГ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл	
СГ.01	История России	
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	
СГ.04	Физическая культура	
СГ.05	Основы бережливого производства	
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл	
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл	
ОП.01	Инженерная графика	
ОП.02	Техническая механика	
ОП.03	Материаловедение	
ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	
ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	
ОП.06	Технология машиностроения	
ОП.07	Охрана труда	
ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	
ОП.09	Планирование карьеры	
ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности	
ОП.11	Компьютерная графика	
ОП.12	Программирование для автоматизированного оборудования	
ОП.13	Правовые основы профессиональной деятельности	
ПЦ	Профессиональный цикл	
ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	
МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	
МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	
УП.01.01	Учебная практика	
ПП.01.01	Производственная практика	
ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	
МДК.02.01	Разработка управляющих программ изготовления деталей машин	
МДК.02.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	
УП.02.01	Учебная практика	
УП.02.02	Учебная практика	
ПП.02.01	Производственная практика	
ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	
УП.03.01	Учебная практика	
ПП.03.01	Производственная практика	
ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПМ.04	Организация контроля, наладка и технического обслуживания. Оборудования машиностроительного производства	
МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	
УП.04.01	Учебная практика	
ПП.04.01	Производственная практика	
ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	
МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	
УП.05.01	Учебная практика	
ПП.05.01	Производственная практика	
ПМ.05.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих	
МДК.06.01	Выполнение работ по профессии: Оператор станков с программным управлением	
УП.06.01	Учебная практика	
ПМ.06.ЭК	Демонстрационный экзамен	
ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДИПЛОМНАЯ)	
ГИА	Государственная итоговая аттестация	
ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы	
ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы	
ГИА.03	Подготовка к государственным экзаменам	
ГИА.04	Проведение государственных экзаменов	









15	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования																
16	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин																
17	ПМ.06	Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих																
18	МДК.06.01	Выполнение работ по профессии: Оператор станков с программным управлением																
19	ПМ.06.ЭК	Демонстрационный экзамен																
<b>ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ</b>			Эк(2) ЗаО(7)															
<b>ПРАКТИКИ</b>			(План)															
	УП.01.01	Учебная практика																
	УП.06.01	Учебная практика																
<b>ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>			(План)															
<b>КАНИКУЛЫ</b>																		
2																		

Семестр 4											Итого за курс											Каф.	Семестр	
Контроль	Академических часов									Неделя	Контроль	Академических часов									Неделя			
	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Контр оль				
	<b>900</b>										25		<b>1512</b>								42			
	<b>900</b>													<b>1512</b>										
	<b>36</b>												<b>36</b>											
	<b>36</b>												<b>36</b>											
	<b>36</b>												<b>36</b>											
	<b>36</b>												<b>36</b>											
	<b>624</b>	<b>594</b>	<b>242</b>		<b>312</b>	<b>40</b>				<b>30</b>	ТО: 16 1/2 Э: 5/6		<b>1236</b>	<b>1182</b>	<b>558</b>		<b>584</b>	<b>40</b>			<b>54</b>	ТО: 32 5/6 Э: 1 1/2		
												ЗаО	<b>54</b>	54	42		12							3
	<b>28</b>	28			28								<b>58</b>	58			58							34567
												ЗаО	<b>72</b>	72	54		18							3
	<b>40</b>	40			40								<b>80</b>	80			80							34567
												ЗаО	<b>56</b>	56	28		28							3
												ЗаО	<b>72</b>	72	38		34							3
												ЗаО	<b>46</b>	46	24		22							3
												ЗаО	<b>38</b>	38	22		16							3
												Эк	<b>64</b>	52	40		12				12			3
												Эк	<b>84</b>	72	40		32				12			3
	ЗаО	<b>36</b>	36	18		18						ЗаО	<b>36</b>	36	18		18							4
												ЗаО	<b>56</b>	56	28		28							3
	За	<b>54</b>	54	10		44						За	<b>54</b>	54	10		44							4
	Эк(2) КР	<b>332</b>	320	140		140	40			12		Эк(2) КР	<b>332</b>	320	140		140	40			12			46



№	Индекс	Наименование	Семестр 5											Неделя
			Контроль	Академических часов									Контр оль	
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР			
ИТОГО (с факультативами)				<b>612</b>										17
ИТОГО по ОП (без факультативов)				<b>612</b>										
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		<b>36</b>										
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)		<b>36</b>										
		Аудиторная нагрузка		<b>36</b>										
		Во взаимодействии с преподавателем		<b>36</b>										
<b>ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)</b>				<b>432</b>	<b>408</b>	<b>174</b>		<b>234</b>				<b>24</b>	ТО: 11 1/3 Э: 2/3	
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности		<b>30</b>	30			30						
2	СГ.04	Физическая культура		<b>40</b>	40			40						
3	ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности												
4	ОП.12	Программирование для автоматизированного оборудования	ЗаО	<b>36</b>	36	20		16						
5	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин												
6	ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен												
7	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	Эк	<b>254</b>	242	88		154					12	
8	МДК.02.01	Разработка управляющих программ изготовления деталей машин	Эк	<b>182</b>	170	88		82					12	
9	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Эк	<b>252</b>	240	66		174					12	
10	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Эк	<b>144</b>	132	66		66					12	

11	ПМ.04	Организация контроля, наладка и технического обслуживания. Оборудования машиностроительного производства											
12	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования											
13	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве											
14	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала											
<b>ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ</b>			Эк(2) ЗаО										
<b>ПРАКТИКИ</b>		(План)		180	180			180					5
	УП.02.01	Учебная практика		72	72			72					2
	УП.03.01	Учебная практика		108	108			108					3
	УП.04.01	Учебная практика											
	УП.05.01	Учебная практика											
	ПП.01.01	Производственная практика											
<b>ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ</b>		(План)											
<b>КАНИКУЛЫ</b>			2										

Семестр 6											Итого за курс											Каф.	Семестр		
Контроль	Академических часов									Неделя	Контроль	Академических часов									Неделя				
	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Контр оль					
	<b>864</b>										24		<b>1476</b>								41				
	<b>864</b>													<b>1476</b>											
	<b>36</b>												<b>36</b>												
	<b>36</b>												<b>36</b>												
	<b>36</b>												<b>36</b>												
	<b>474</b>	<b>444</b>	<b>198</b>		<b>246</b>					<b>30</b>	ТО: 12 1/3 Э: 5/6		<b>906</b>	<b>852</b>	<b>372</b>		<b>480</b>				<b>54</b>	ТО: 23 2/3 Э: 1 1/2			
	<b>28</b>	28			28								<b>58</b>	58			58							34567	
	<b>30</b>	30			30								<b>70</b>	70			70								34567
ЗаО	<b>72</b>	72	38		34								ЗаО <b>72</b>	72	38		34								6
													ЗаО <b>36</b>	36	20		16								5
	<b>180</b>	174			174					6			<b>180</b>	174			174				6				46
	<b>6</b>									6			<b>6</b>								6				6
	<b>36</b>	36			36								Эк <b>290</b>	278	88		190				12				5678
													Эк <b>182</b>	170	88		82				12				5
													Эк <b>252</b>	240	66		174				12				58
													Эк <b>144</b>	132	66		66				12				5



Эк	<b>276</b>	264	98		166				12
Эк	<b>204</b>	192	98		94				12
Эк	<b>242</b>	230	62		168				12
Эк	<b>134</b>	122	62		60				12

Эк	<b>276</b>	264	98		166				12
Эк	<b>204</b>	192	98		94				12
Эк	<b>242</b>	230	62		168				12
Эк	<b>134</b>	122	62		60				12

	678
	6
	68
	6

Эк(2) ЗаО

Эк(4) ЗаО(2)

	390	390			390					10 5/6		570	570			570					15 5/6		
	36	36			36					1		108	108			108					3		56
												108	108			108					3		5
	72	72			72					2		72	72			72					2		67
	108	108			108					3		108	108			108					3		6
	174	174			174					4 5/6		174	174			174					4 5/6		6

9

11





Семестр 8											Итого за курс											Каф.	Семестр
Контроль	Академических часов									Неделя	Контроль	Академических часов									Неделя		
	Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Контр оль			
	<b>828</b>									23		<b>1440</b>							36				
	<b>828</b>											<b>1440</b>											
	<b>24</b>									ТО: Э: 2/3		<b>30</b>							ТО: 9 Э: 2/3				
	<b>36</b>											<b>18</b>											
												<b>18</b>											
												<b>18</b>											
	<b>24</b>								<b>24</b>			<b>348</b>	<b>324</b>	<b>136</b>		<b>188</b>					<b>24</b>		
											ЗаО	<b>28</b>	28			28						34567	
											За	<b>30</b>	30			30						34567	
											За	<b>36</b>	36	20		16						7	
											ЗаО	<b>36</b>	36	16		20						7	
											За	<b>40</b>	40	20		20						7	
Эк ЗаО(2)											Эк ЗаО(2)											46	
Эк											Эк											6	
Эк ЗаО(3)	<b>144</b>	138			138				6		Эк ЗаО(4)	<b>442</b>	436	80		356			6			5678	
											ЗаО	<b>154</b>	154	80		74						7	
Эк	<b>6</b>								6		Эк	<b>6</b>							6			8	
Эк ЗаО(2)	<b>144</b>	138			138				6		Эк ЗаО(2)	<b>144</b>	138			138			6			58	
Эк	<b>6</b>								6		Эк	<b>6</b>							6			8	
Эк ЗаО(2)	<b>108</b>	102			102				6		Эк ЗаО(2)	<b>252</b>	246			246			6			678	
Эк	<b>6</b>								6		Эк	<b>6</b>							6			8	
Эк ЗаО(2)	<b>72</b>	66			66				6		Эк ЗаО(2)	<b>72</b>	66			66			6			68	
Эк	<b>6</b>								6		Эк	<b>6</b>							6			8	



-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)						
				з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	СР пр. подгот
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	КРП пр. подгот	ИП пр. подгот	СР пр. подгот

**СО.Среднее общее образование**

+	БД.01	Русский язык	1		32							
			2		40							
+	БД.02	Литература	1		52							
			2		56							
+	БД.03	История	1		66							
			2		70							
+	БД.04	Обществознание	1		36							
			2		36							
+	БД.05	География	1		36							
			2		36							
+	БД.06	Иностранный язык	1		36							
			2		36							
+	БД.07	Математика	1		94							
			2		142							
+	БД.08	Информатика	1		72							
			2		72							
+	БД.09	Физическая культура	1		36							
			2		36							
+	БД.10	Основы безопасности и защиты Родины	1		18							
			2		50							
+	БД.11	Физика	1		68							
			2		112							
+	БД.12	Химия	1		18							
			2		54							
+	БД.13	Биология	1		36							
			2		36							
+	БД.14	Основы проектной деятельности	1		12							
			2		20							
+	БД.15	Введение в специальность	2		36							
+	БД.16	Индивидуальный проект	2		32							

**СГ.Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл**

+	СГ.01	История России	3		54									
+	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	3		30									
			4		28									
			5		30									
			6		28									
			7		28									
+	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	3		72									
+	СГ.04	Физическая культура	3		40									
			4		40									
			5		40									
			6		30									
			7		30									
+	СГ.05	Основы бережливого производства	7		36									

#### ОПЦ.Общепрофессиональный цикл

+	ОП.01	Инженерная графика	3		56								
+	ОП.02	Техническая механика	3		72								
+	ОП.03	Материаловедение	3		46								
+	ОП.04	Метрология, стандартизация и сертификация	3		38								
+	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	3		64								
+	ОП.06	Технология машиностроения	3		84								
+	ОП.07	Охрана труда	4		36								
+	ОП.08	Математика в профессиональной деятельности	3		56								
+	ОП.09	Планирование карьеры	4		54								
+	ОП.10	Информационные технологии в профессиональной деятельности	6		72								
+	ОП.11	Компьютерная графика	7		36								
+	ОП.12	Программирование для автоматизированного оборудования	5		36								
+	ОП.13	Правовые основы профессиональной деятельности	7		40								

#### ПЦ.Профессиональный цикл

+	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	4		124								
+	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	4		136								
+	УП.01.01	Учебная практика	4		72								
+	ПП.01.01	Производственная практика	6		174								
+	ПМ.01.ЭК	Квалификационный экзамен	6		6								

+	МДК.02.01	Разработка управляющих программ изготовления деталей машин	5		182								
+	МДК.02.02	Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании	7		154								
+	УП.02.01	Учебная практика	5		72								
			6		36								
			7		144								
+	УП.02.02												
+	ПП.02.01	Производственная практика	8		138								
+	ПМ.02.ЭК	Квалификационный экзамен	8		6								
+	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	5		144								
+	УП.03.01	Учебная практика	5		108								
+	ПП.03.01	Производственная практика	8		138								
+	ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен	8		6								
+	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	6		204								
+	УП.04.01	Учебная практика	6		72								
			7		144								
+	ПП.04.01	Производственная практика	8		102								
+	ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен	8		6								
+	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	6		134								
+	УП.05.01	Учебная практика	6		108								
+	ПП.05.01	Производственная практика	8		66								
+	ПМ.05.ЭК	Квалификационный экзамен	8		6								
+	МДК.06.01	Выполнение работ по профессии: Оператор станков с программным управлением	4		200								
+	УП.06.01	Учебная практика	4		204								
+	ПМ.06.ЭК	Демонстрационный экзамен	4		6								
+	ПДП	ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	8		144								

**ГИА.Государственная итоговая аттестация**

+	ГИА.01	Подготовка выпускной квалификационной работы	8		144								
+	ГИА.02	Защита выпускной квалификационной работы	8		72								



Название практики	Курс	Сем. курса	Кафедра	+	Продолжительность (недель)	Студ.	Часов					
							на студента	на студента в неделю	на подгруппу	на подгруппу в неделю		
Вид практики: Учебная практика												
Учебная практика	2	2			2							
Учебная практика	2	2			5	2/3						
Учебная практика	3	1			2							
Учебная практика	3	1			3							
Учебная практика	3	2			1							
Учебная практика	3	2			2							
Учебная практика	3	2			3							
Учебная практика	4	1			4							
Учебная практика	4	1			4							
Вид практики: Производственная практика												
Производственная практика	3	2			4	5/6						
Производственная практика	4	2			3	5/6						
Производственная практика	4	2			3	5/6						
Производственная практика	4	2			2	5/6						
Производственная практика	4	2			1	5/6						
Вид практики: Преддипломная практика												
ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРАКТИКА (ПРЕДДИПЛОМНАЯ)	4	2			4							
	Итого по факту											
	Итого по плану					47	5/6					

		Итого			Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			
		Часов			Всего	Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	
		Мин.	Макс.	Факт													
	Итого по ОП			5904	1476	612	864	1512	612	900	1476	612	864	1440	612	828	
ОП	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА			1476	1476	612	864										
НО	Начальное общее образование																
ОО	Основное общее образование																
СО	Среднее общее образование			1476	1476	612	864										
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА			4428				1512	612	900	1476	612	864	1440	612	828	
СГ	Общий гуманитарный и социально-экономический учебный цикл			486				264	196	68	128	70	58	94	94		
ЕН	Математический и общий естественнонаучный учебный цикл																
ОПЦ	Общепрофессиональный цикл			690				506	416	90	108	36	72	76	76		
ПЦ	Профессиональный цикл			3036				742		742	1240	506	734	1054	442	612	
ГИА	Государственная итоговая аттестация			216										216		216	
	Учебная нагрузка (акад.час/нед)	Период ТО		36	-	36	36	-	36	36	-	36	36	-	36	24	
		Период атт.		36	-		36	-	36	36	-	36	36	-			36
		Период гос.эк.			-			-			-				-		
	Во взаимодействии с преподавателем в период ТО (акад.час/нед)	ОП		35.76	-	36	34.87	-	36	36	-	36	36	-	36		
	Суммарно во взаимодействии с преподавателем (акад. час)	Блок ОП		1414	1414	612	802										
		Блок СО		1414	1414	612	802										
		Блок ПП		2358				1182	588	594	852	408	444	324	324		
		Блок СГ		486				264	196	68	128	70	58	94	94		
		Блок ОПЦ		666				482	392	90	108	36	72	76	76		
		Блок ПЦ		2784				712		712	1186	482	704	886	442	444	
		Блок ГИА		216										216		216	
Итого		3988	1414	612	802	1182	588	594	852	408	444	540	324	216			
	Обязательные формы контроля	ЭКЗАМЕН (Эк)			3		3	5	2	3	4	2	2	5		5	
		ЗАЧЕТ (За)			2		2	2		2				2	2		
		ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)			8		8	8	7	1	2	1	1	8	3	5	
		КУРСОВАЯ РАБОТА (КР)						1		1							
		ДРУГИЕ ФОРМЫ КОНТРОЛЯ (Др)			2		2										
Доля учебных занятий и практик в ОП (%)				96.86%													
Доля практик в профессиональном цикле (%)				56.71%													

<b>Вид</b>	<b>Наименование</b>	<b>Курс</b>	<b>Семестр</b>
<b>Эк</b>	<b>Комплексный экзамен</b>	<b>2</b>	<b>2</b>
	<i>МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования</i>	2	2
	<i>МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин</i>	2	2
<b>Вид</b>	<b>Наименование</b>	<b>Курс</b>	<b>Семестр</b>
<b>ЗаО</b>	<b>Комплексный диф. зачет</b>	<b>4</b>	<b>2</b>
	<i>УП.01.01 Учебная практика</i>	4	2
	<i>ПП.01.01 Производственная практика</i>	4	2
<b>Вид</b>	<b>Наименование</b>	<b>Курс</b>	<b>Семестр</b>
<b>ЗаО</b>	<b>Комплексный диф. зачет</b>	<b>4</b>	<b>2</b>
	<i>УП.02.01 Учебная практика</i>	4	2
	<i>УП.02.02 Учебная практика</i>	4	2
	<i>ПП.02.01 Производственная практика</i>	4	2
<b>Вид</b>	<b>Наименование</b>	<b>Курс</b>	<b>Семестр</b>
<b>ЗаО</b>	<b>Комплексный диф. зачет</b>	<b>4</b>	<b>2</b>
	<i>УП.03.01 Учебная практика</i>	4	2
	<i>ПП.03.01 Производственная практика</i>	4	2
<b>Вид</b>	<b>Наименование</b>	<b>Курс</b>	<b>Семестр</b>
<b>ЗаО</b>	<b>Комплексный диф. зачет</b>	<b>4</b>	<b>2</b>
	<i>УП.04.01 Учебная практика</i>	4	2
	<i>ПП.04.01 Производственная практика</i>	4	2
<b>Вид</b>	<b>Наименование</b>	<b>Курс</b>	<b>Семестр</b>
<b>ЗаО</b>	<b>Комплексный диф. зачет</b>	<b>4</b>	<b>2</b>
	<i>УП.05.01 Учебная практика</i>	4	2
	<i>ПП.05.01 Производственная практика</i>	4	2

## 8. Пояснения к учебному плану

Рабочий учебный план разработан на основе следующих документов: Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»; Приказ Министерства образования и науки России от 14.06.2022 N 444 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения" (Зарегистрировано в Минюсте России 01.07.2022 N 69122), Приказ Министерства образования и науки России от 17.05.2012 N 413 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования»; Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 12.08.2022 № 732 "О внесении изменений в федеральный государственный образовательный стандарт среднего общего образования, утвержденный приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012 г. № 413". (Зарегистрирован 12.09.2022 № 70034); Приказ Министерства образования и науки России от 14 июня 2013 г. № 464 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования»; Приказ Министерства образования и науки России от 1 сентября 2022 г. № 796 «О внесении изменений в федеральные государственные стандарты среднего профессионального образования»; Приказ Министерства просвещения Российской Федерации от 05 августа 2020 г. № 885/390 «О практической подготовке обучающихся»; Приказ Министерства образования и науки России от 8 ноября 2021 г. № 800 «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования»; Приказ Минобрнауки России от 25.10.2013 N 1186 «Об утверждении Порядка заполнения, учета и выдачи дипломов о среднем профессиональном образовании и их дубликатов" Реализация получения среднего общего образования в пределах освоения ППССЗ по специальности осуществляется на основании Приказа Министерства образования и науки РФ от 17 мая 2012 г. N 413 "Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования" (с изменениями и дополнениями)

Срок освоения образовательной программы - 3 года и 10 месяцев. Нормативный срок освоения ППССЗ по специальности среднего профессионального образования при очной форме получения образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования, увеличивается на 52 недели (1 год) из расчета: теоретическое обучение (при обязательной учебной нагрузке 36 часов в неделю) - 41 неделя; промежуточная аттестация - 1 неделя; каникулярное время - 10 недель. На общеобразовательный цикл выделено 1476 ч.: из них 1404 ч. - обязательная учебная нагрузка, 36 ч. - самостоятельная работа обучающихся, 36 ч. - промежуточная аттестация. Общеобразовательный цикл включает 14 учебных дисциплин, из них 11 - базовых, 3 – профильные дисциплины. Индивидуальный проект выполняется обучающимися самостоятельно под руководством преподавателя по выбранной теме в рамках освоения профильной учебной дисциплины "Физика" за счет часов, выделенных на самостоятельную учебную работу.

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с календарным учебным графиком. Учебный год состоит из двух семестров. Для всех видов аудиторных занятий академический час установлен продолжительностью 45 минут (группировка парами). Максимальный объем учебной нагрузки обучающего составляет 36 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы. В течение учебного года не менее двух раз установлены каникулы общей продолжительностью 10-11 недель в год, в том числе в зимний период – не менее 2 недель. По дисциплине «Безопасность жизнедеятельности» часть учебного времени (48 часов), отведенного на изучение основ военной службы может быть использована для подгрупп девушек на освоение основ медицинских знаний. При освоении обучающимися профессиональных компетенций реализуется учебная и производственная практика, в том числе преддипломная. Практика реализуется как рассредоточено, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей, так и концентрированно в течение учебных семестров. На преддипломную практику отводится 4 недели. В результате освоения профессионального модуля ПМ 04 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих обучающимся присваивается квалификация по профессии рабочего "Оператор станков с программным управлением". Текущий контроль знаний осуществляется в форме контрольных, самостоятельных работ, защиты практических занятий и лабораторных работ, письменного и устного опроса и т.д. На промежуточную аттестацию, включая консультации, в рамках учебных циклов выделено 168 часов в течение всего срока обучения. По дисциплинам, междисциплинарным курсам, по которым в качестве промежуточной аттестации планируется проведение экзамена, предусмотрены групповые консультации для обучающихся за счет времени, отведенного учебным планом на промежуточную аттестацию в рамках освоения учебных циклов. В плане учебного процесса отражаются следующие формы контроля знаний учащихся: зачеты, дифференцированные зачеты, экзамены, экзамены квалифицированные. Промежуточная аттестация в форме зачета или дифференцированного зачета проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующего междисциплинарного курса или дисциплины. Количество экзаменов в учебном году в процессе промежуточной аттестации не превышает 8, а количество зачетов и дифференцированных зачетов - 10 (в данное количество не входит промежуточная аттестация по дисциплине "Физическая культура"). Государственная итоговая аттестация проводится на завершающем этапе обучения в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломной работы (проекта).

Объем времени, отведенный на вариативную часть (1274 часа) по согласованию с работодателем реализован следующим образом: Введены дисциплины общепрофессионального цикла: Введение в специальность, Планирование карьеры, Информационные технологии в профессиональной деятельности, Компьютерная графика, Программирование для автоматизированного оборудования, Правовые основы профессиональной деятельности. Введены профессиональные модули и МДК: МДК 02.02 Управляющие программы для обработки заготовок на металлорежущем и аддитивном оборудовании, УП 02.02 Учебная практика, ПМ 06 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих. Увеличен объем часов по профессиональному циклу: МДК 01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования, ПП 01 Производственная практика, УП 03 Учебная практика, ПП 03 Производственная практика, УП 04 Учебная практика, ПП 04 Производственная практика